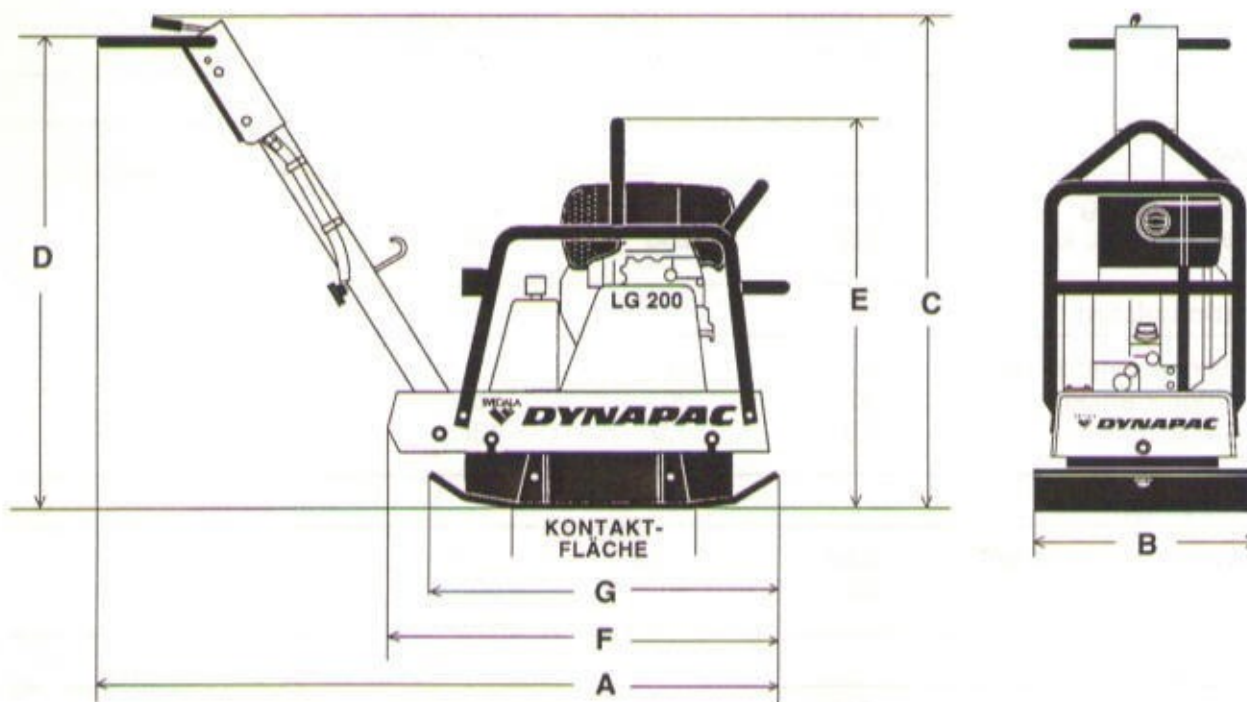


TECHNISCHE DATEN – ABMESSUNGEN



	LG 140	LG 160	LG 200
A mm	1265	1265	1315
B mm	330 *)	450	500
C mm	1115	1115	1065
D mm	1000	1000	1000
E mm	800	800	780
F mm	765	765	800
G mm	650	650	700
Kontaktfläche m ²	0,09834	0,1341	0,1735
Zubehör	Transporträder -	Transporträder Polyurethanplatte	Transporträder Polyurethanplatte

*) Gesamtbreite LG 140 = 385 mm

TECHNISCHE DATEN

	LG 140 Honda	LG 140 Hatz	LG 160 Honda	LG 160 Hatz
Gewicht				
Nettogewicht, kg	152	164	156	169
Betriebsgewicht, kg	154	166	158	171
Vibrationsdaten				
Vibrationsfrequenz, Hz	65	65	82	82
Zentrifugalkraft, kN	22	22	35	35
Amplitude, mm	2,0	2,0	1,7	1,7
Betriebsdaten				
Betriebsgeschw., m/min	0-25	0-25	0-25	0-25
Max. Neigung, °	20	20	20	20
Füllmengen				
Kraftstofftank, l	3,6	3,6	3,6	3,6
Kurbelgehäuse, l				
SAE 15W/40	0,6	0,9	0,6	0,9
Hydrauliköl, l				
Shell TX32	1,0	1,0	1,0	1,0
Exzenterelement, l				
SAE 10W/30	0,4	0,5	0,4	0,5
Motor				
Fabrikat/Modell	Honda GX160 Recoil	Hatz 1B20 Recoil	Honda GX160 Recoil	Hatz 1B20 Recoil
Leistung, kW (PS)	4,1 (5.5)	2,8 (3.8)	4,1 (5.5)	2,8 (3.8)
Motordrehzahl, U/min	3600	2600	3600	2600
Ergonomie				
Schallpegel	Schalldruckpegel am Fahrerplatz nach ISO 6394:			
L_{pA} dB (A) =	90	90	92	90
	Schalleistungspegel nach ISO 3744:			
L_{wA} dB (A) =	110	104	107	104
Vibrationswerte	Hand- und Armvibrationswerte nach ISO 5349:			
a m/s ² =	0,6	1,9	1,4	3,1

Obenstehende Schallpegel- und Vibrationswerte wurden bei normaler Motorengeschwindigkeit und mit eingeschalteten Vibrationen ermittelt. Die Maschine war auf weichem Untergrund aufgestellt. Abweichungen von obengenannten Werten können je nach den herrschenden Arbeitsbedingungen vorkommen.